

SOLOMON

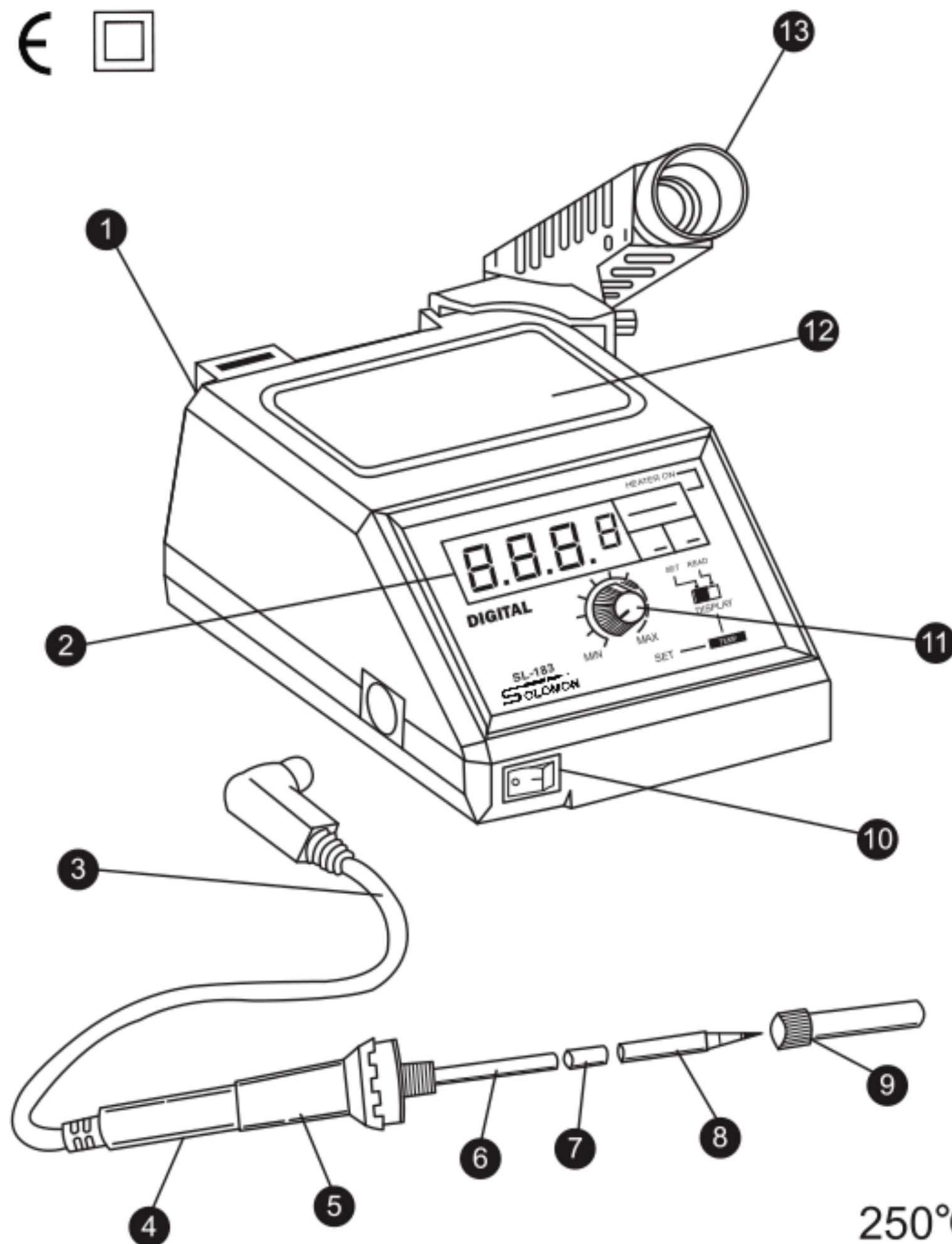
SL-183

CPTC HEATER

Паяльная станция SL-183 с керамическим нагревательным элементом

Инструкция по эксплуатации

RoHS
conform



60W
250°C ~ 480°C
480°F ~ 900°F

- | | |
|---------------------------------------|-----------------------------|
| 1 Держатель предохранителя | 7 Стальная трубка |
| 2 Дисплей для отображения температуры | 8 Жало |
| 3 Термостойкий силиконовый кабель | 9 Защита |
| 4 Рукоять паяльника | 10 Сетевой выключатель |
| 5 Силиконовый хомут | 11 Регулировка |
| 6 Нагревательный элемент | 12 Очищающий спонж для жала |
| | 13 Держатель паяльника |

Описание

SL-183 Предназначена для пайки с поддержанием постоянной температуры жала паяльника в пределах от 250 до 480 °C с точностью 2-3 °C. Отличительная особенность паяльной станции – микропроцессорное управление температурным режимом, позволяет настроить температуру расплавленного припоя вне зависимости от напряжения питания сети. Точный контроль температуры осуществляется с помощью датчика, расположенного в корпусе керамического нагревательного элемента. Нагреватель гальванически развязан с электрическими цепями станции. Для питания нагревательного элемента используется низкое напряжение 24 В. Электронная система переключения защищает компоненты, чувствительные к изменениям тока и напряжения от пиковых токов, которые иногда появляются при использовании механических переключателей. Температура жала отображается на светодиодном дисплее.

В комплект станции входят:

- основной блок с электронным регулятором температуры;
- держатель паяльника;
- спонж для очистки жала паяльника;
- электрический паяльник на 24 В с керамическим нагревательным элементом.

Меры предосторожности при работе со станцией

- Во избежание ожогов не прикасайтесь к жалу паяльника и нагревательному элементу!
- Во избежание пожара не оставляйте прибор без присмотра, а также не держите его вблизи легковоспламеняющихся предметов!
- Используйте вентиляцию или вытяжку на рабочем месте. Газообразные продукты пайки могут нанести вред вашему здоровью.
- Перед работой убедитесь, что соединительные электрические провода не попадают в зону нагрева паяльника. Не пользуйтесь станцией, если поврежден шнур питания!
- Не допускайте попадания в устройство и на его части любых жидкостей и влаги, и не пользуйтесь станцией в местах с повышенной влажностью!
- Прежде чем переносить станцию на другое место, убедитесь в том, что она выключена из сети.
- При работе со станцией, используйте специальный держатель для паяльника.
- Не допускайте к паяльной станции маленьких детей!
- Регулярно очищайте жало паяльника, это облегчит пайку! Во время чистки будьте осторожны, чтобы не повредить покрытие сердечника жала. Не применяйте напильник!
- По окончании работы отключите станцию от сети!
- Используйте запасные части, поставляемые только сертифицированными торговыми представителями.

Рабочая температура

Для хорошей пайки имеет значение правильно выставленная температура паяльного жала. Слишком низкая температура может быть причиной ненадежной пайки. При высокой температуре можно повредить паяемые компоненты. Обычный припой, используемый в радиоэлектронной промышленности, содержит 60% олова и 40% свинца. Ниже даны несколько температурных диапазонов для пайки таким припоем:

- небольшой участок пайки – 215°C;
- средний участок пайки – 270...300°C;
- промышленное производство – 320...380°C;
- выпаивание (маленькие контактные площадки) – 315°C;
- выпаивание (большие контактные площадки) – 400°C.

Советы по применению

1. Использование станции в течение длительного времени при высоких температурах может привести к преждевременному износу паяльного жала.
2. Никогда не очищайте жало высокоабразивными материалами.
3. Коррозию жала можно убирать мелкозернистой наждачной бумагой (600-800 grit) или изопропиловым спиртом. После очистки жала немедленно нагрейте его и облудите.
4. После 20 часов использования или через каждую неделю, необходимо извлекать жало из паяльника для очищения от возможной коррозии и нагара.
5. Никогда не используйте для очистки жала жидкие средства, содержащие хлор или другие продукты окисления. В процессе пайки для очищения жала чаще используйте канифоль.
6. Смачивайте очищающий спонж только водой.

Техническое обслуживание

1. Прежде чем чистить или менять жало дайте жалу остыть.
2. Жало извлекается путем ослабления накидной гайки с рифленой накаткой
3. После извлечения жала, образовавшийся оксидный слой может быть удален.
4. В процессе чистки жала, берегите свои глаза от попадания в них окисла или нагара.
5. Извлекайте жало и затягивайте винт только вручную. Не прикладывайте слишком большую силу. Это может повредить нагревательный элемент.
6. Станцию можно протирать влажной тряпкой.
7. Не используйте растворители и следите, чтобы жидкость не попадала внутрь устройства.

Работа с устройством

1. Убедитесь, что используемое вами сетевое напряжение не превышает напряжения, указанного в спецификации данного руководства.
 2. Вставьте вилку в розетку.
 3. Нажмите сетевой выключатель.
- Отрегулируйте температуру, которая вам необходима для пайки или выпаивания.

Техническая характеристика

Техническая характеристика	Описание
Напряжение питания	220 В
Потребляемая мощность	60 Вт
Напряжение питания паяльника	24 В
Температурный режим пайки	250 – 480 °C
Габаритный размер	170 x 116 x 96 мм
Вес	1,9 кг